

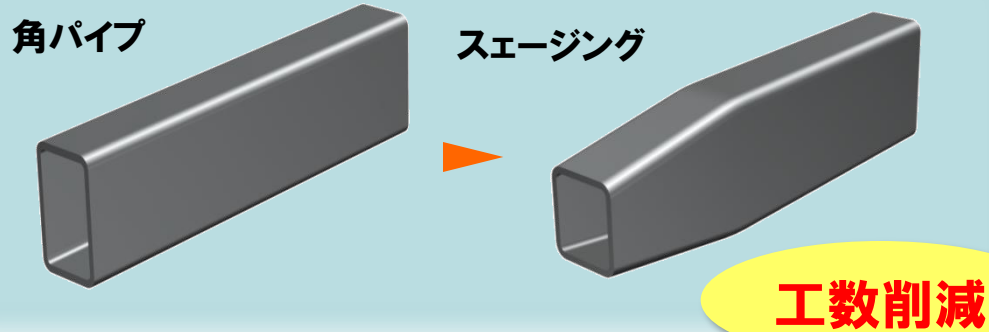
角パイプ スウェージング

Square Pipe Swaging

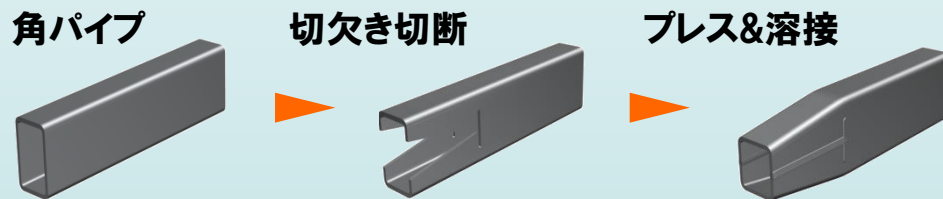
アルミ角パイプの冷間鍛造によるテーパ加工

加工法 Manufacturing Method

角パイプを冷間鍛造により絞り、
1工程でテーパ形状にする成形加工法



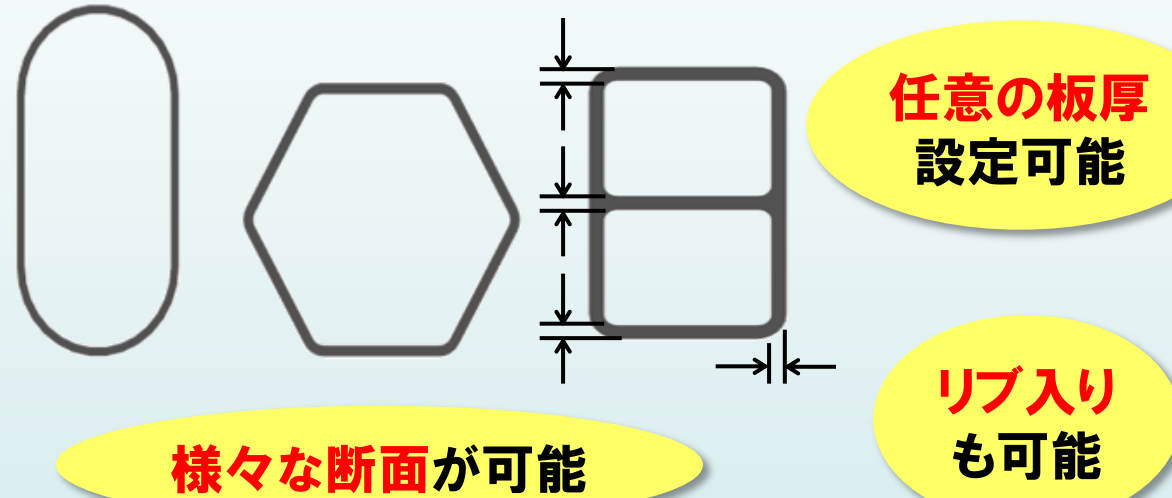
◎従来の製法



適用分野 ※試作含む Example of Field



特長 Strong Point



- 型費を**安価**に抑えることが可能 (バルジ成形等に対し)
- 高強度材料であるA7000系も加工することが可能

板厚: t1.0~7.0mm

